

受控编号：SDJC/JL-13-91-44

版本号：V1.0

编号：2469526-2026



蒙 矿管 25 01



检验检测报告



样品名称：_____
规格型号：_____
委托单位：_____
报告日期：_____

煤矿用织物整芯阻燃输送带

PVC 1600S 1000mm

物资供应中心

2026年09月19日



国家能源集团
CHN ENERGY

国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.



声 明

- 1、检验检测报告封皮的机构名称处或结论处无“检验检测专用章”无效，未以骑缝章的方式加盖“检验检测专用章”无效；
- 2、检验检测报告不得局部复制。复制报告未重新加盖“检验检测专用章”、“资质专用章”无效；
- 3、检验检测报告无主检人、审核人、审批人签字无效；
- 4、检验检测报告涂改无效；
- 5、对检验检测报告若有异议，在收到报告之日起十五日内向检验检测单位提出，逾期不予受理；
- 6、委托检验检测，检测结果仅适用于客户提供的样品。



单位名称：国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司

通信地址：中国.内蒙古自治区.鄂尔多斯市.乌兰木伦镇.神东专业化服务基地

邮政编码：017209

办公电话：0477—8282910 8282951

传 真：0477—8282910





国家能源集团
CHN ENERGY

国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.

编号：2469526-2026

检验检测报告

委托单位	物资供应中心	协议号	W1426070382
委托单位地址			
样品接收日期	2026-07-21	委托人 联系方式	
委托日期	2026-07-21	规格型号	PVC 1600S 1000mm
样品名称	煤矿用织物芯阻燃输送带	样品数量	3m
生产厂家		样品状态	表面平整、无影响使用的疤痕、缺 胶和裂痕、带芯由覆盖层完全封闭
检验地点	工程与材料实验室	检验类别	委托检测
检验日期	2026-09-11~2026-09-18	样品来源	马家塔总库
检验项目	外观质量 宽度和覆盖层厚度 全厚度拉伸强度及拉断伸长率 黏合强度 表面电 阻 滚筒摩擦试验 喷灯燃烧试验		
依据标准	MT/T 914-2019 《煤矿用织物芯阻燃输送带》		
检验结论	该送检样品经检验，所检验项目符合MT/T 914-2019 《煤矿用织物芯阻燃 输送带》标准的规定。		
备注	1、客户提供信息（合同号：4509722203，发货单号：1700828381） 2、本报告中涉及的样品信息由委托方提供，其真实性由委托方负责。		

王波
审批：
2026-09-19

张海艳
审核：
张海艳

张琳
主检：
张琳



国家能源集团
CHN ENERGY

国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.

编号: 2469526-2026

检 验 检 测 报 告

样品名称		煤矿用织物芯阻燃输送带		检验时间		2026-09-11~2026-09-18	
序号	化验编号	检验项目		标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
1	J14260704 527	外观质量	外观质量	整芯带表面应平整, 无影响使用要求的明疤、缺胶和裂痕。织物芯体应封闭。	符合要求	合格	MT/T 914-2019 《煤矿用织物芯阻燃输送带》 6.2
2		宽度和覆盖层厚度	宽度(mm)	990~1010	996	合格	MT/T 914-2019 《煤矿用织物芯阻燃输送带》 6.3
3			上覆盖层厚度(mm)	≥1.0	2.5	合格	GB/T 32331-2015 《织物芯输送带总厚度和各层厚度 试验方法》
4			下覆盖层厚度(mm)	≥1.0	2.3	合格	
5		全厚度拉伸强度及拉断伸长率	纵向全厚度拉伸强度(N/mm)	≥1600	1694	合格	MT/T 914-2019 《煤矿用织物芯阻燃输送带》 附录A
6			纵向拉断伸长率(%)	≥15	20	合格	
7			横向全厚度拉伸强度(N/mm)	≥400	429	合格	
8			横向拉断伸长率(%)	≥18	19	合格	
9		黏合强度	上覆盖层与带芯之间平均黏合强度(N/mm)	≥4.00	7.42	合格	MT/T 914-2019 《煤矿用织物芯阻燃输送带》 附录C
10			上覆盖层与带芯之间最小黏合强度(N/mm)	≥3.25	5.62	合格	
11			下覆盖层与带芯之间平均黏合强度(N/mm)	≥4.00	8.94	合格	
12			下覆盖层与带芯之间最小黏合强度(N/mm)	≥3.25	5.39	合格	
13			布层间最小黏合强度(N/mm)	≥6.5	11.1	合格	
15		表面电阻	上表面电阻平均值(Ω)	≤3.0×10 ⁸	3.2×10 ⁶	合格	MT/T 914-2019 《煤矿用织物芯阻燃输送带》 附录D
16			下表面电阻平均值(Ω)	≤3.0×10 ⁸	2.4×10 ⁶	合格	



编号：2469526-2026

检 验 检 测 报 告

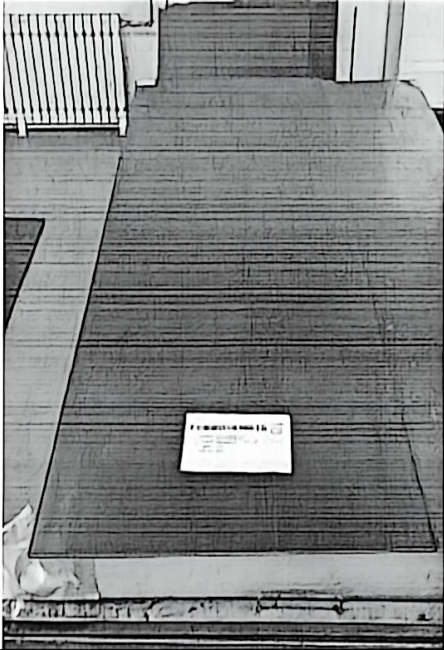
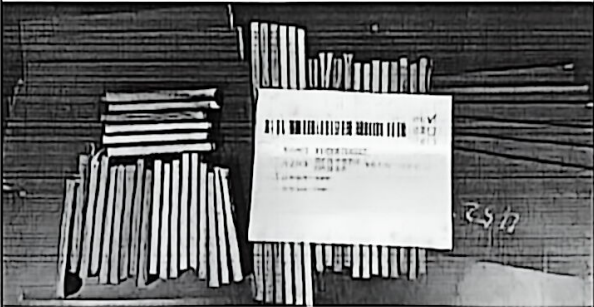
样品名称		煤矿用织物整芯阻燃输送带		检验时间		2026-09-11~2026-09-18	
序号	化验编号	检验项目		标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
17	H14260704 527	滚筒摩擦 试验	滚筒表面最高温度(℃)	≤325	255	合格	MT/T 914-2019 《煤矿用织物芯阻 燃输送带》 附录E
18			续燃情况	试件任何部位不得发生有焰燃烧和无焰燃烧	符合要求	合格	
19		喷灯燃烧 试验	完整覆盖层有焰燃烧(s)	平均值≤3.0	1.3	合格	MT/T 914-2019 《煤矿用织物芯阻 燃输送带》 附录F
				最大单值≤10.0	1.5	合格	
完整覆盖层无焰燃烧(s)			平均值≤3.0	1.1	合格		
			最大单值≤10.0	1.1	合格		
剥去覆盖层有焰燃烧(s)			平均值≤5.0	1.1	合格		
			最大单值≤15.0	1.3	合格		
22			剥去覆盖层无焰燃烧(s)	平均值≤5.0	1.1	合格	
				最大单值≤15.0	1.2	合格	
以下空白							



检 验 检 测 报 告

编号：2469526-2026

煤矿用织物整芯阻燃输送带检测图像资料

化验编号：H14260704527-图像说明	
检测样品原始状态	检测样品制完样状态
	
检测样品检测过程状态	检测样品检测完成状态
