

受控编号：SDJC/JL-13-91-56

版本号：V1.0

编号：2519475-2026



蒙 矿管 25 01



检测检验报告

样品名称：	隔绝式压缩氧气自救器（半年）
规格型号：	ZY45X (MS)
委托单位：	物资供应中心
报告日期：	2026-09-11



国家能源集团
CHN ENERGY

国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.



声 明

- 1、检测检验报告封皮的机构名称处或结论处无“检验检测专用章”无效，未以骑缝章的方式加盖“检验检测专用章”无效；
- 2、检测检验报告不得局部复制。复制报告未重新加盖“检验检测专用章”、“资质专用章”无效；
- 3、检测检验报告无主检人、审核人、审批人签字无效；
- 4、检测检验报告涂改无效；
- 5、对检测检验报告若有异议，在收到报告之日起十五日内向检测检验单位提出，逾期不予受理；
- 6、委托检测检验，检测结果仅适用于客户提供的样品。

单位名称：国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司

通信地址：内蒙古自治区鄂尔多斯市伊金霍洛旗乌兰木伦镇补连塔专业化1号基地

邮政编码：017209

办公电话：0477—8282910 8282951

传 真：0477—8282910

受控编号：SDJC/JL-13-91-56



国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.

编号：2519475-2026

检测检验报告

委托单位	物资供应中心	协议号	W1426080703
委托单位地址			
样品接收日期	2026-08-25	委托人联系方式	
委托日期	2026-08-25	规格型号	ZY45X (MS)
样品名称	隔绝式压缩氧气自救器（半年）	样品数量	10台
生产厂家			
检验地点	新能源科技公司	检验类别	委托检测
检验日期	2026-09-02~2026-09-11	样品来源	布尔台总库
检验项目	结构设计及外观检查、氧气瓶压力、正压气密性、负压气密性		
依据标准	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》		
检验结论	经检验，该10个样品所检项目的检测结果均符合GB 24502-2023《煤矿用自救器》的规定。		
备注			

白文雄

张海艳

康剑鑫

审批：白文雄

审核：张海艳

主检：康剑鑫

2026-09-11

编号：2519475-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	260508S10001-1888		更换氢氧化钙日期		
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
1	H14260815757	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		23	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		10.00	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		39.80	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								



编号：2519475-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	260508S10001-1883		更换氢氧化钙日期		
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
2	H14260815758	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		24	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		23.00	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		3.70	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								

编号：2519475-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	260508S10001-1887		更换氢氧化钙日期		
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
3	H14260815759	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		5.00	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		22.50	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								



编号：2519475-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	260508S10001-3639		更换氢氧化钙日期		
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
4	H14260815760	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		24	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		11.20	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		22.20	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								

编号：2519475-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	260508S10001-1882		更换氢氧化钙日期		
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
5	H14260815761	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		19.80	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		31.60	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								

编号：2519475-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	260508S10001-3636		更换氢氧化钙日期		
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
6	H14260815762	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		23	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		28.10	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		31.70	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								



编号：2519475-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	260508S10001-1383		更换氢氧化钙日期		
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
7	H14260815763	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		19.40	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		31.40	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								



编号：2519475-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	260508S10001-1382		更换氢氧化钙日期		
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
8	H14260815764	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		23	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		26.20	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		16.70	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								



编号：2519475-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	260508S10001-1390		更换氢氧化钙日期		
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
9	H14260815765	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		23.70	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		18.50	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								

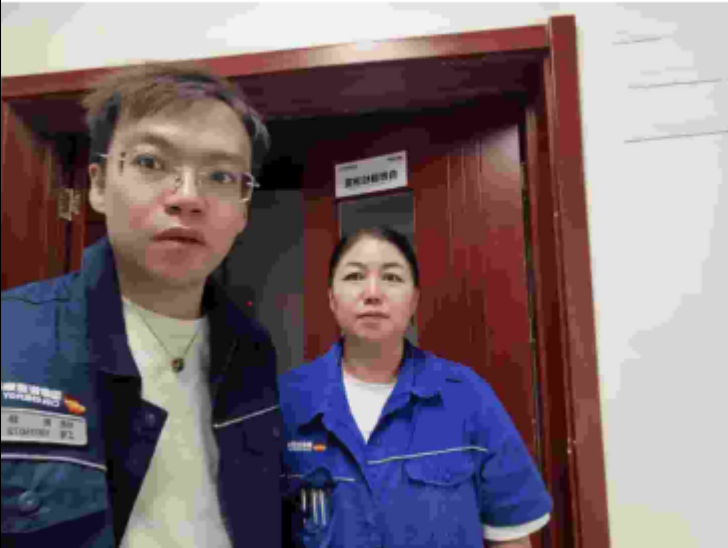
编号：2519475-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	260508S10001-1387		更换氢氧化钙日期		
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
10	H14260815766	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		23	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		10.00	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		44.20	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								

检测检验报告

现场作业照片



以下空白