

受控编号：SDJC/JL-13-91-55

版本号：V1.0

编号：2509014-2026



蒙 矿管 25 01



检测检验报告

样品名称：	隔绝式压缩氧气自救器（在用品）
规格型号：	ZYX120
委托单位：	榆家梁煤矿
报告日期：	2026-09-01



国家能源集团
CHN ENERGY

国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.



声 明

- 1、检测检验报告封皮的机构名称处或结论处无“检验检测专用章”无效，未以骑缝章的方式加盖“检验检测专用章”无效；
- 2、检测检验报告不得局部复制。复制报告未重新加盖“检验检测专用章”、“资质专用章”无效；
- 3、检测检验报告无主检人、审核人、审批人签字无效；
- 4、检测检验报告涂改无效；
- 5、对检测检验报告若有异议，在收到报告之日起十五日内向检测检验单位提出，逾期不予受理；
- 6、委托检测检验，检测结果仅适用于客户提供的样品。

单位名称：国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司

通信地址：内蒙古自治区鄂尔多斯市伊金霍洛旗乌兰木伦镇补连塔专业化1号基地

邮政编码：017209

办公电话：0477—8282910 8282951

传 真：0477—8282910



国家能源集团
CHN ENERGY

国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.

编号：2509014-2026

检测检验报告

委托单位	榆家梁煤矿	协议号	W1426080720
委托单位地址			
样品接收日期	2026-08-26	委托人联系方式	
委托日期	2026-08-26	规格型号	ZYX120
样品名称	隔绝式压缩氧气自救器（在用品）	样品数量	8台
生产厂家			
检验地点	新能源科技开发有限责任公司	检验类别	委托检测
检验日期	2026-08-26~2026-09-01	样品来源	榆家梁煤矿
检验项目	结构设计及外观、氧气瓶压力		
依据标准	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》		
检验结论	经检验，该8个样品所检项目的检测结果均符合GB 24502-2023《煤矿用自救器》的规定。		
备注	/		

白文雄
审批：白文雄
2026-09-01

张海艳
审核：张海艳

王婷
主检：王婷



编号：2509014-2026

检测检验报告

序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	1018		
	化验编号	检验项目	标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
1	H14260816668	结构设计及外观	自救器开启、封印条是否断裂，外壳是否严重破损变形	合格	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa	22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	0582		
	化验编号	检验项目	标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
2	H14260816669	结构设计及外观	自救器开启、封印条是否断裂，外壳是否严重破损变形	合格	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa	22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c



国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.

编号：2509014-2026

检测检验报告

序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	0402		
	化验编号	检验项目	标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
3	H14260816670	结构设计及外观	自救器开启、封印条是否断裂，外壳是否严重破损变形	合格	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa	23	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
						
序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	0710		
	化验编号	检验项目	标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
4	H14260816671	结构设计及外观	自救器开启、封印条是否断裂，外壳是否严重破损变形	合格	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa	24	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
						

检测检验报告

序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	1071		
	化验编号	检验项目	标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
5	H14260816672	结构设计及外观	自救器开启、封印条是否断裂，外壳是否严重破损变形	合格	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa	22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
						
序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	0527		
	化验编号	检验项目	标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
6	H14260816673	结构设计及外观	自救器开启、封印条是否断裂，外壳是否严重破损变形	合格	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa	21	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
						



编号：2509014-2026

检测检验报告

序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	0728		
	化验编号	检验项目	标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
7	H14260816674	结构设计及外观	自救器开启、封印条是否断裂，外壳是否严重破损变形	合格	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa	22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	0249		
	化验编号	检验项目	标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
8	H14260816675	结构设计及外观	自救器开启、封印条是否断裂，外壳是否严重破损变形	合格	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa	22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c

检测检验报告

现场作业照片



以下空白