

受控编号：SDJC/JL-13-91-56

版本号：V1.0

编号：2487208-2026



蒙 矿管 25 01



检测检验报告

样品名称：	隔绝式压缩氧气自救器（半年）
规格型号：	ZYX-45(S)
委托单位：	寸草塔二矿
报告日期：	2026-08-31



国家能源集团
CHN ENERGY

国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.



声 明

- 1、检测检验报告封皮的机构名称处或结论处无“检验检测专用章”无效，未以骑缝章的方式加盖“检验检测专用章”无效；
- 2、检测检验报告不得局部复制。复制报告未重新加盖“检验检测专用章”、“资质专用章”无效；
- 3、检测检验报告无主检人、审核人、审批人签字无效；
- 4、检测检验报告涂改无效；
- 5、对检测检验报告若有异议，在收到报告之日起十五日内向检测检验单位提出，逾期不予受理；
- 6、委托检测检验，检测结果仅适用于客户提供的样品。

单位名称：国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司

通信地址：内蒙古自治区鄂尔多斯市伊金霍洛旗乌兰木伦镇补连塔专业化1号基地

邮政编码：017209

办公电话：0477—8282910 8282951

传 真：0477—8282910

受控编号：SDJC/JL-13-91-56



国家能源集团
CHN ENERGY

国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.

编号：2487208-2026

检测检验报告

委托单位	寸草塔二矿	协议号	W1426080519
委托单位地址			
样品接收日期	2026-08-06	委托人联系方式	
委托日期	2026-08-06	规格型号	ZYX-45(S)
样品名称	隔绝式压缩氧气自救器（半年）	样品数量	10台
生产厂家			
检验地点		检验类别	委托检测
检验日期	2026-08-06~2026-08-31	样品来源	
检验项目	结构设计及外观检查、氧气瓶压力、正压气密性、负压气密性、更换氢氧化钙		
依据标准	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》		





编号：2487208-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	241202310001-059		更换氢氧化钙日期	2026-08-06	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
1	H14260809053	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		21	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		45.00	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		8.20	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								



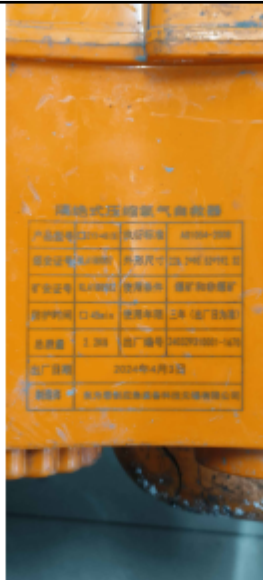
编号：2487208-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	240329310001-1446		更换氢氧化钙日期	2026-08-06	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
2	H14260809054	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		95.43	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		73.50	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								

编号：2487208-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	240329310001-1670		更换氢氧化钙日期	2026-08-06	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
3	H14260809055	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		20	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		245.90	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		143.30	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								

编号：2487208-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	250110310001-1072		更换氢氧化钙日期	2026-08-06	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
4	H14260809056	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性 (Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		703.90	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性 (Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		516.20	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								



编号：2487208-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	250110310001-718		更换氢氧化钙日期	2026-08-06	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
5	H14260809057	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		437.90	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		321.40	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								

编号：2487208-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	250110310001-931		更换氢氧化钙日期	2026-08-06	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
6	H14260809058	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		24	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		200.60	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		172.10	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								

编号：2487208-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	240329310001-1319		更换氢氧化钙日期	2026-08-06	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
7	H14260809059	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		86.70	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		116.40	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								



编号：2487208-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	250110310001-311		更换氢氧化钙日期	2026-08-06	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
8	H14260809060	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		241.30	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		185.10	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								



编号：2487208-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	250110310001-282		更换氢氧化钙日期	2026-08-06	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
9	H14260809061	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		23	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		54.10	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		72.50	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								



编号：2487208-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	250110310001-1444		更换氢氧化钙日期	2026-08-06	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
10	H14260809062	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		23	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		351.90	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		283.30	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								



检测检验报告

现场作业照片



以下空白