

受控编号：SDJC/JL-13-91-55

版本号：V1.0

编号：2498085-2026



蒙 矿管 25 01



检测检验报告

样品名称： 隔绝式压缩氧气自救器（在用品）

规格型号： ZYX120

委托单位：

报告日期： 2026-08-31



国家能源集团
CHN ENERGY

国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.



声 明

- 1、检测检验报告封皮的机构名称处或结论处无“检验检测专用章”无效，未以骑缝章的方式加盖“检验检测专用章”无效；
- 2、检测检验报告不得局部复制。复制报告未重新加盖“检验检测专用章”、“资质专用章”无效；
- 3、检测检验报告无主检人、审核人、审批人签字无效；
- 4、检测检验报告涂改无效；
- 5、对检测检验报告若有异议，在收到报告之日起十五日内向检测检验单位提出，逾期不予受理；
- 6、委托检测检验，检测结果仅适用于客户提供的样品。

单位名称：国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司

通信地址：内蒙古自治区鄂尔多斯市伊金霍洛旗乌兰木伦镇补连塔专业化1号基地

邮政编码：017209

办公电话：0477—8282910 8282951

传 真：0477—8282910

受控编号：SDJC/JL-13-91-55



国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.

编号：2498085-2026

检测检验报告

委托单位		协议号	W1426080600
委托单位地址			
样品接收日期	2026-08-17	委托人联系方式	
委托日期	2026-08-17	规格型号	ZYX120
样品名称	隔绝式压缩氧气自救器（在用品）	样品数量	9台
生产厂家	陕西瑞达矿用设备有限公司		
检验地点	新能源科技公司	检验类别	委托检测
检验日期	2026-08-17~2026-08-31	样品来源	
检验项目	结构设计及外观、氧气瓶压力		
依据标准	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》		
检验结论	经检验，该9个样品所检项目的检测结果均符合GB 24502-2023《煤矿用自救器》的规定。 		
备注	/		

白文雄
审批：白文雄
2026-08-31

张海艳
审核：张海艳

王雅妮
主检：王雅妮

检测检验报告

序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	0725		
	化验编号	检验项目	标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
		结构设计及外观	自救器开启、封印条是否断裂，外壳是否严重破损变形	合格	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
1	H14260811270	氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa	22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
						
序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	0626		
	化验编号	检验项目	标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
		结构设计及外观	自救器开启、封印条是否断裂，外壳是否严重破损变形	合格	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
2	H14260811271	氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa	22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
						

检测检验报告

序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	0971		
	化验编号	检验项目	标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
		结构设计及外观	自救器开启、封印条是否断裂，外壳是否严重破损变形	合格	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
3	H14260811272	氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa	22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
						
序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	0383		
	化验编号	检验项目	标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
		结构设计及外观	自救器开启、封印条是否断裂，外壳是否严重破损变形	合格	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
4	H14260811273	氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa	22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
						

检测检验报告

序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	0757		
	化验编号	检验项目	标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
5	H14260811274	结构设计及外观	自救器开启、封印条是否断裂，外壳是否严重破损变形	合格	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa	23	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
						
序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	0490		
	化验编号	检验项目	标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
6	H14260811275	结构设计及外观	自救器开启、封印条是否断裂，外壳是否严重破损变形	合格	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa	22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
						

编号：2498085-2026

检测检验报告

序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	0425		
	化验编号	检验项目	标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
		结构设计及外观	自救器开启、封印条是否断裂，外壳是否严重破损变形	合格	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
7	H14260811276	氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa	22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
						
序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	0706		
	化验编号	检验项目	标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
		结构设计及外观	自救器开启、封印条是否断裂，外壳是否严重破损变形	合格	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
8	H14260811277	氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa	22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
						



编号：2498085-2026

检测检验报告

序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	0245		
	化验编号	检验项目	标准限值	检验结果	单项判定	检验方法
9	H14260811278	结构设计及外观	自救器开启、封印条是否断裂，外壳是否严重破损变形	合格	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa	22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
						



检测检验报告

现场作业照片



以下空白