

受控编号：SDJC/JL-13-91-56

版本号：V1.0

编号：2495388-2026



蒙 矿管 25 01



检测检验报告

样品名称：	隔绝式压缩氧气自救器（半年）
规格型号：	ZYX-45（S）
委托单位：	
报告日期：	2026-08-31



国家能源集团
CHN ENERGY

国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.



声 明

- 1、检测检验报告封皮的机构名称处或结论处无“检验检测专用章”无效，未以骑缝章的方式加盖“检验检测专用章”无效；
- 2、检测检验报告不得局部复制。复制报告未重新加盖“检验检测专用章”、“资质专用章”无效；
- 3、检测检验报告无主检人、审核人、审批人签字无效；
- 4、检测检验报告涂改无效；
- 5、对检测检验报告若有异议，在收到报告之日起十五日内向检测检验单位提出，逾期不予受理；
- 6、委托检测检验，检测结果仅适用于客户提供的样品。

单位名称：国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司

通信地址：内蒙古自治区鄂尔多斯市伊金霍洛旗乌兰木伦镇补连塔专业化1号基地

邮政编码：017209

办公电话：0477—8282910 8282951

传 真：0477—8282910



编号：2495388-2026

检测检验报告

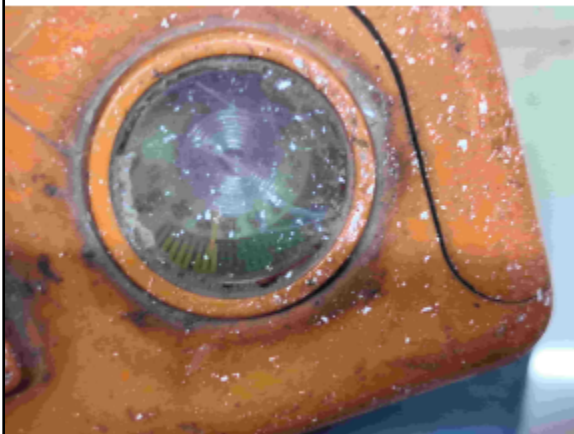
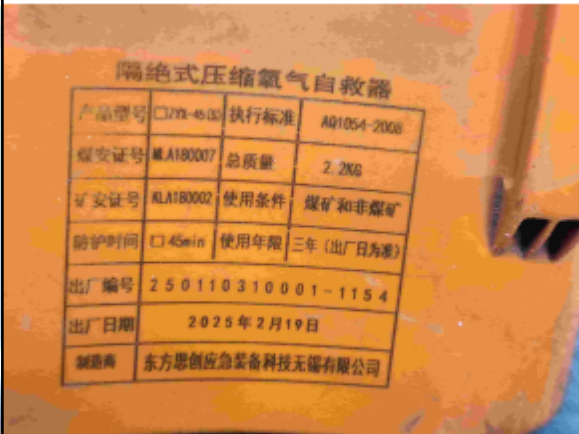
委托单位		协议号	W1426080531
委托单位地址			
样品接收日期	2026-08-07	委托人联系方式	
委托日期	2026-08-07	规格型号	ZYX-45（S）
样品名称	隔绝式压缩氧气自救器（半年）	样品数量	10台
生产厂家			
检验地点	新能源科技开发有限责任公司C108室	检验类别	委托检测
检验日期	2026-08-07～2026-08-31	样品来源	
检验项目	结构设计及外观检查、氧气瓶压力、正压气密性、负压气密性、更换氢氧化钙		
依据标准	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》		





编号：2495388-2026

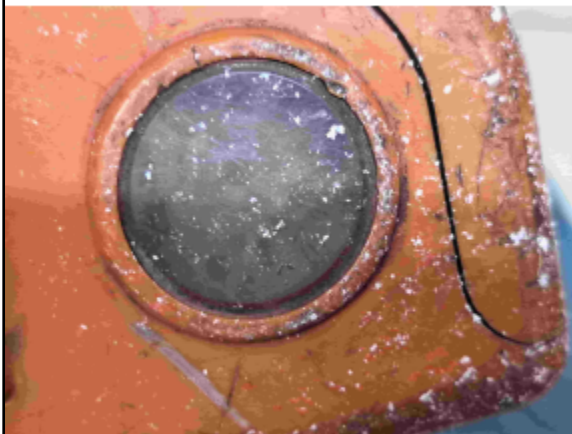
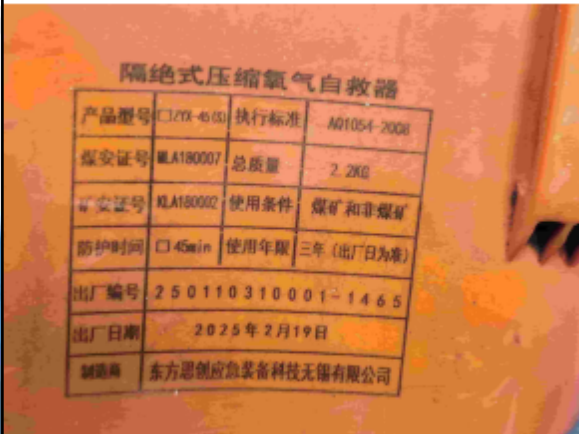
检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	250110310001-1154		更换氢氧化钙日期	2026-08-09	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
1	H14260809490	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		21	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		101.77	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		214.10	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								



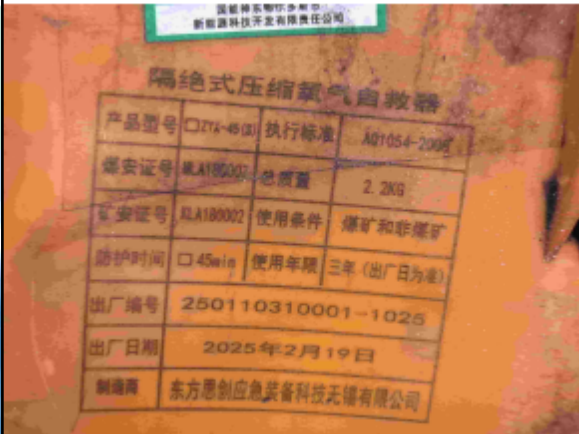
编号：2495388-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	250110310001-1465		更换氢氧化钙日期	2026-08-09	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
2	H14260809491	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		21	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		302.30	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		187.20	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								

编号：2495388-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	250110310001-1025		更换氢氧化钙日期	2026-08-09	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
3	H14260809492	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		21	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		112.00	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		184.30	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								



编号：2495388-2026

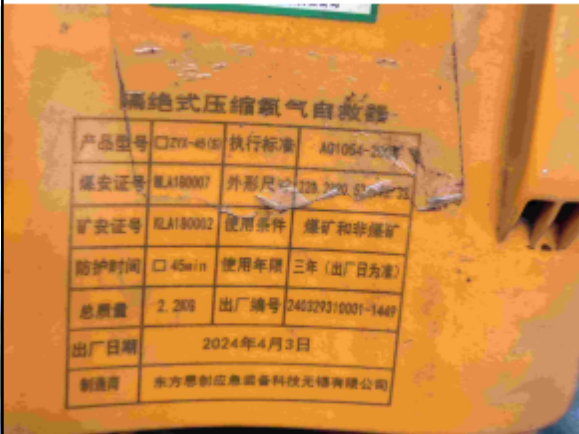
检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	250110310001-1247		更换氢氧化钙日期	2026-08-09	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
4	H14260809493	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		299.60	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		207.40	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								



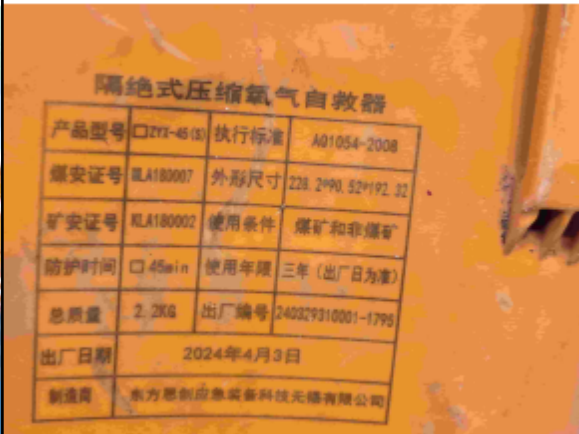
编号：2495388-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	240329310001-1449		更换氢氧化钙日期	2026-08-09	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
5	H14260809494	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		15	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		110.80	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		147.00	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								

编号：2495388-2026

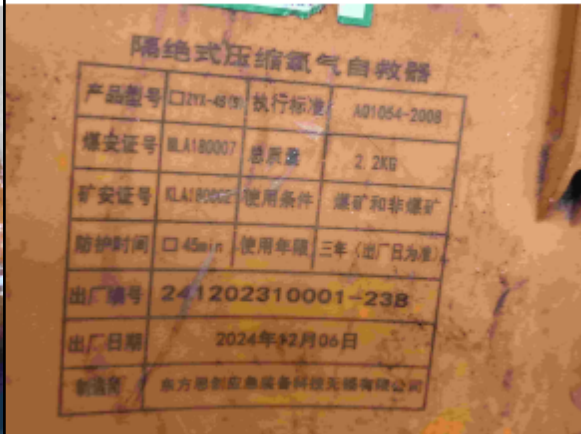
检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	240329310001-1795		更换氢氧化钙日期	2026-08-09	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
6	H14260809495	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		151.30	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		236.60	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								



编号：2495388-2026

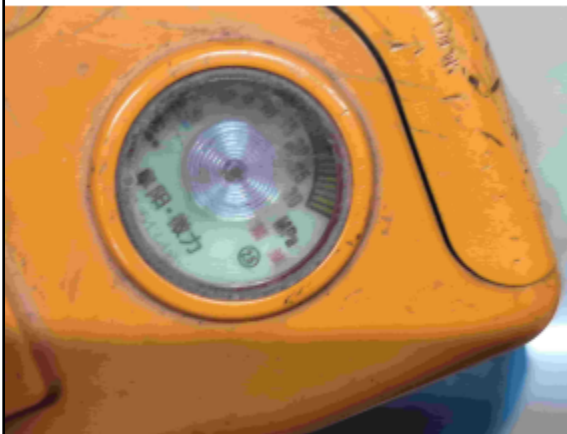
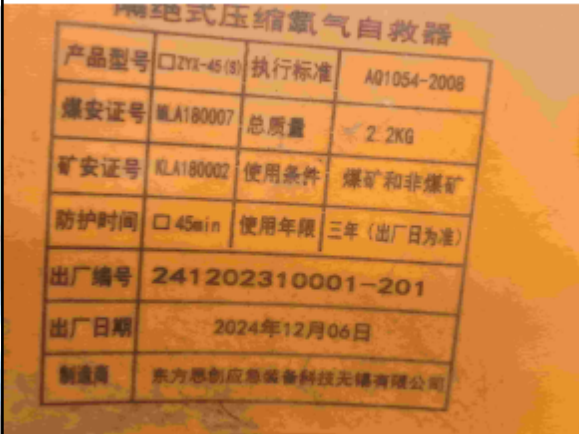
检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	241202310001-238		更换氢氧化钙日期	2026-08-09	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
7	H14260809496	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性 (Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		467.30	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性 (Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		286.70	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								



编号：2495388-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	241202310001-201		更换氢氧化钙日期	2026-08-09	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
8	H14260809497	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		122.90	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		184.40	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								

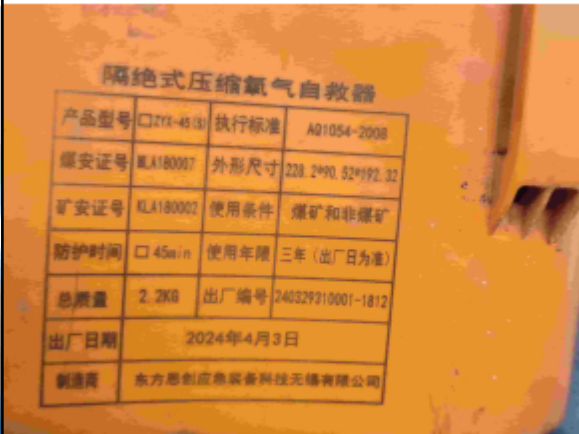
编号：2495388-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	240329310001-1470		更换氢氧化钙日期	2026-08-09	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
9	H14260809498	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		545.30	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		287.10	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								

编号：2495388-2026

检测检验报告

序号	样品状态	橙色整机完好	出厂编号	240329310001-1812		更换氢氧化钙日期	2026-08-09	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
10	H14260809499	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力(MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		正压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		367.40	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.2	
		负压气密性(Pa)	1min内压力计变化值不应大于50Pa		296.60	不合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》6.6.4.1	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								

检测检验报告

现场作业照片



以下空白