

受控编号：SDJC/JL-13-91-56

版本号：V1.0

编号：2485532-2026



蒙 矿管 25 01



检测检验报告

样品名称： 隔绝式压缩氧气自救器（半年）

规格型号： ZYX45 (B)

委托单位：

报告日期： 2026-08-31



国家能源集团
CHN ENERGY

国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.



声 明

- 1、检测检验报告封皮的机构名称处或结论处无“检验检测专用章”无效，未以骑缝章的方式加盖“检验检测专用章”无效；
- 2、检测检验报告不得局部复制。复制报告未重新加盖“检验检测专用章”、“资质专用章”无效；
- 3、检测检验报告无主检人、审核人、审批人签字无效；
- 4、检测检验报告涂改无效；
- 5、对检测检验报告若有异议，在收到报告之日起十五日内向检测检验单位提出，逾期不予受理；
- 6、委托检测检验，检测结果仅适用于客户提供的样品。

单位名称：国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司

通信地址：内蒙古自治区鄂尔多斯市伊金霍洛旗乌兰木伦镇补连塔专业化1号基地

邮政编码：017209

办公电话：0477—8282910 8282951

传 真：0477—8282910

受控编号：SDJC/JL-13-91-56



国家能源集团
CHN ENERGY

国能神东鄂尔多斯市新能源科技开发有限责任公司
CHN ENERGY SHENDONG ORDOS NEW ENERGY TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.

编号：2485532-2026

检测检验报告

委托单位		协议号	W1426070467
委托单位地址			
样品接收日期	2026-07-31	委托人联系方式	
委托日期	2026-07-31	规格型号	ZYX45 (B)
样品名称	隔绝式压缩氧气自救器（半年）	样品数量	10台
生产厂家			
检验地点	新能源科技公司	检验类别	委托检测
检验日期	2026-07-31~2026-08-31	样品来源	
检验项目	结构设计及外观检查、氧气瓶压力、更换氢氧化钙		
依据标准	GB 24502-2023 《煤矿用自救器》		
检验结论	经检验，该10个样品所检项目的检测结果均符合GB 24502-2023《煤矿用自救器》的规定。		
备注			



白文雄
审批：
2026-08-31

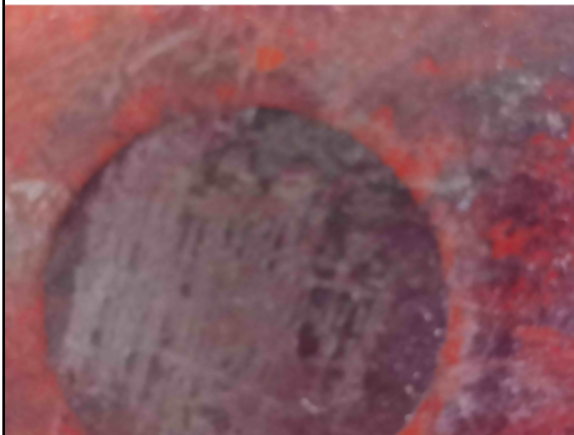
张海艳
审核：

王雅妮
主检：

检测检验报告

序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	24061382		更换氢氧化钙日期	2026-07-31	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
1	H14260707547	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								

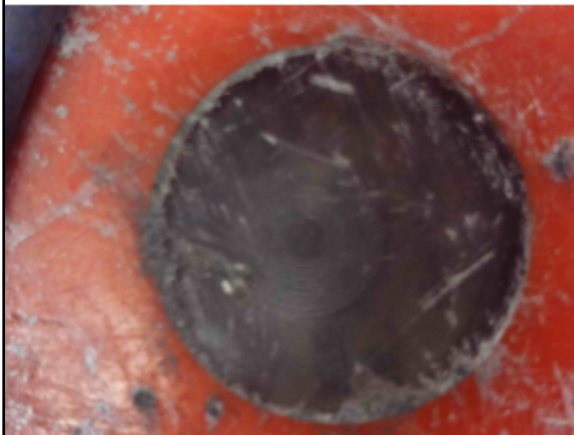
检测检验报告

序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	24061538		更换氢氧化钙日期	2026-07-31
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法
2	H14260707548	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
			封印条断裂		未断裂	合格	
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格	
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa		20	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
		氧气瓶压力照片			更换氢氧化钙后照片		
							



编号：2485532-2026

检测检验报告

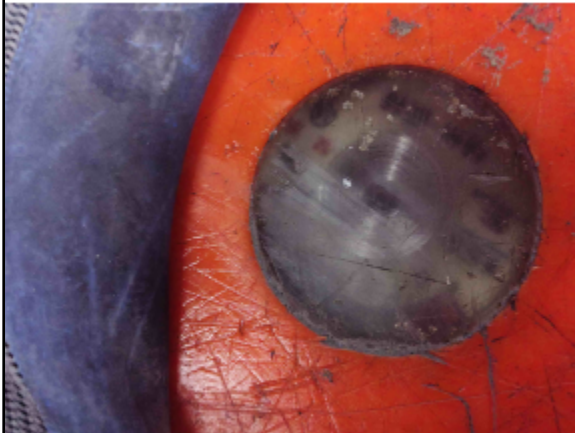
序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	24060997		更换氢氧化钙日期	2026-07-31
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法
3	H14260707549	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
			封印条断裂		未断裂	合格	
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格	
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa		20	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
		氧气瓶压力照片			更换氢氧化钙后照片		
							

编号：2485532-2026

检测检验报告

序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	24061636		更换氢氧化钙日期	2026-07-31	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
4	H14260707550	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa		23	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		氧气瓶压力照片			更换氢氧化钙后照片			
								

检测检验报告

序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	24061034		更换氢氧化钙日期	2026-07-31
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法
5	H14260707551	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
			封印条断裂		未断裂	合格	
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格	
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
		氧气瓶压力照片			更换氢氧化钙后照片		
							

检测检验报告

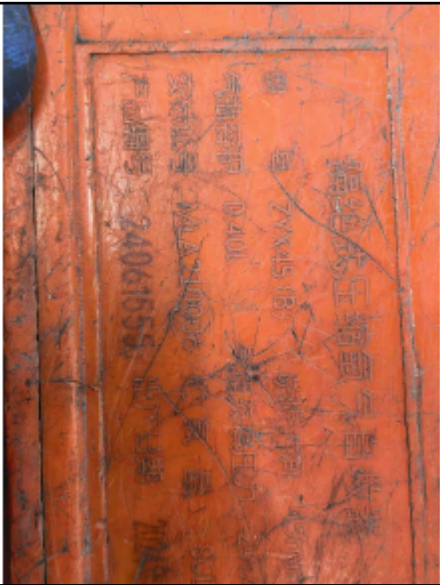
序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	24061030		更换氢氧化钙日期	2026-07-31	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
6	H14260707552	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa		20	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片		
								

检测检验报告

序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	24061991		更换氢氧化钙日期	2026-07-31
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法
7	H14260707553	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
			封印条断裂		未断裂	合格	
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格	
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
		氧气瓶压力照片			更换氢氧化钙后照片		
							

编号：2485532-2026

检测检验报告

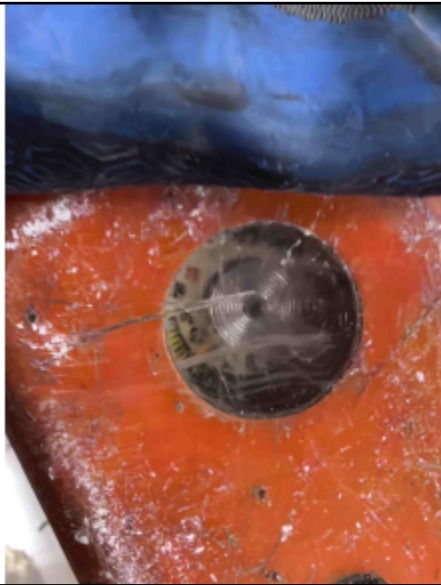
序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	24061555		更换氢氧化钙日期	2026-07-31
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法
8	H14260707554	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
			封印条断裂		未断裂	合格	
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格	
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片	
							

编号：2485532-2026

检测检验报告

序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	24061577		更换氢氧化钙日期	2026-07-31
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法
9	H14260707555	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a
			封印条断裂		未断裂	合格	
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格	
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa		20	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c
		氧气瓶压力照片				更换氢氧化钙后照片	
							

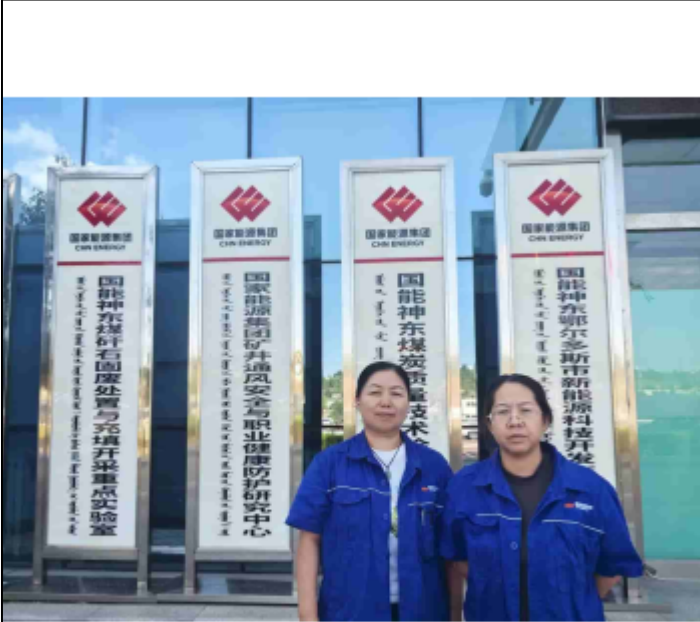
检测检验报告

序号	样品状态	红色整机完好	出厂编号	24061579		更换氢氧化钙日期	2026-07-31	
	化验编号	检验项目	标准限值		检验结果	单项判定	检验方法	
10	H14260707556	结构设计及外观检查	自救器开启		未开启	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 a	
			封印条断裂		未断裂	合格		
			外壳严重破损变形		未破损变形	合格		
		氧气瓶压力 (MPa)	≥18MPa		22	合格	GB 24502-2023《煤矿用自救器》7.3.1 c	
		氧气瓶压力照片			更换氢氧化钙后照片			
								



检测检验报告

现场作业照片



以下空白